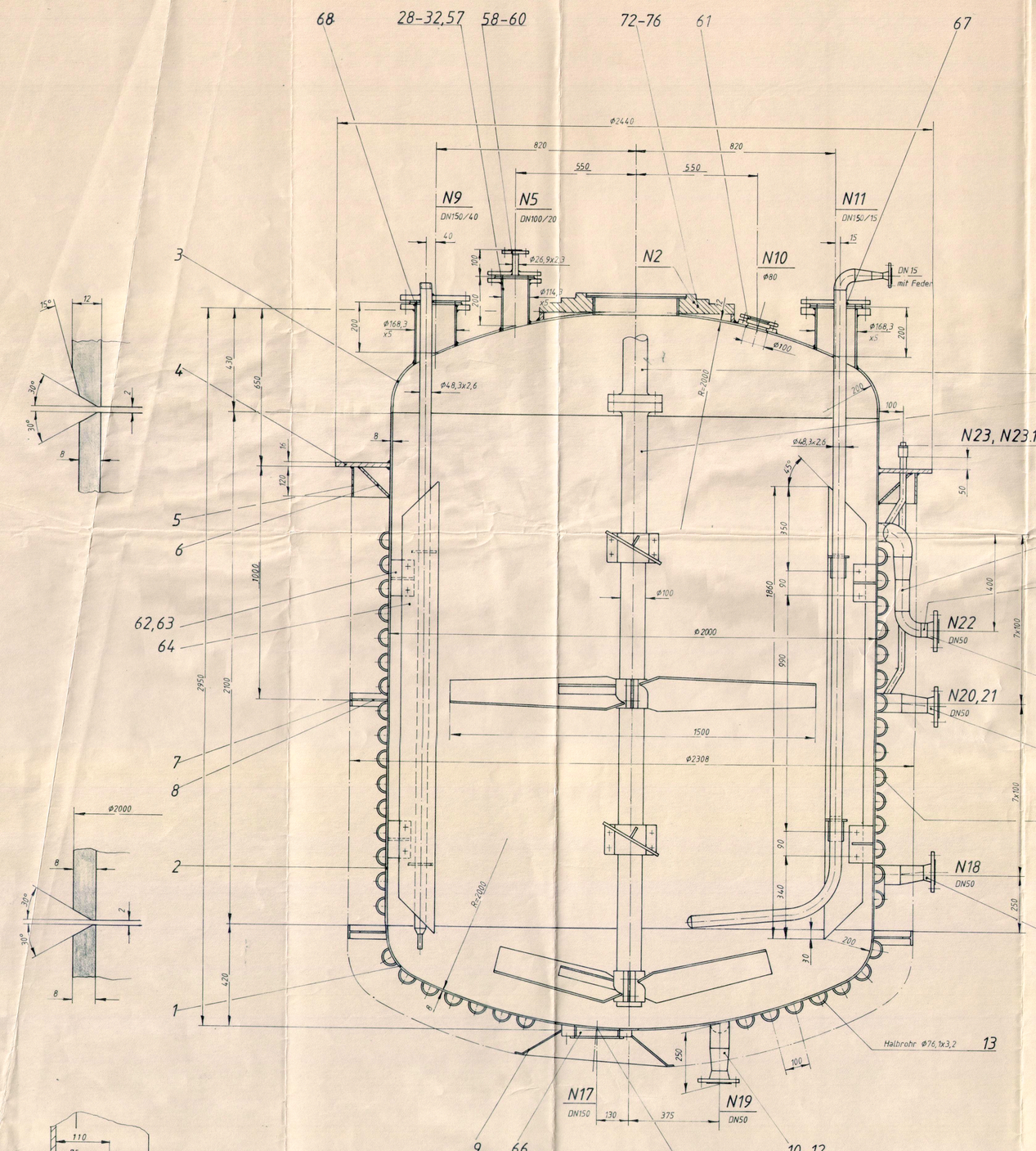
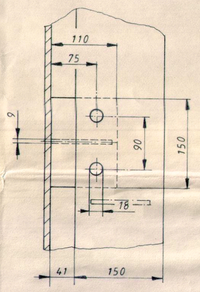
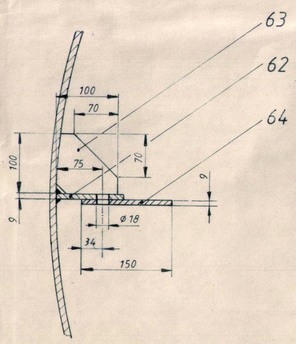
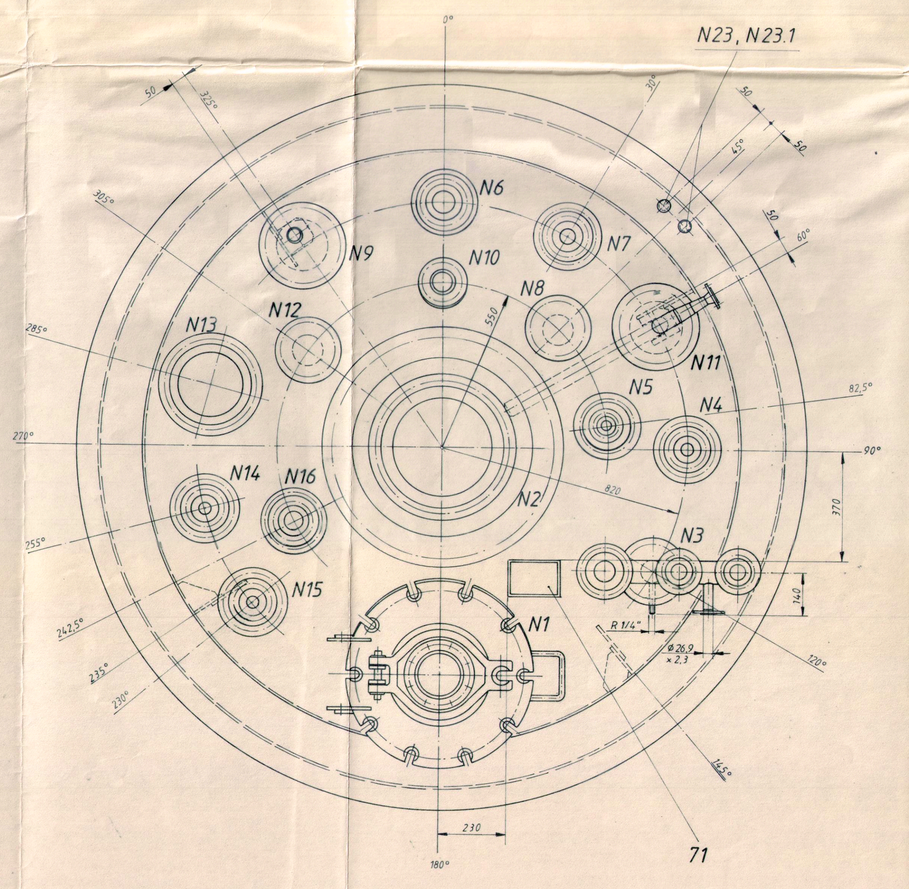
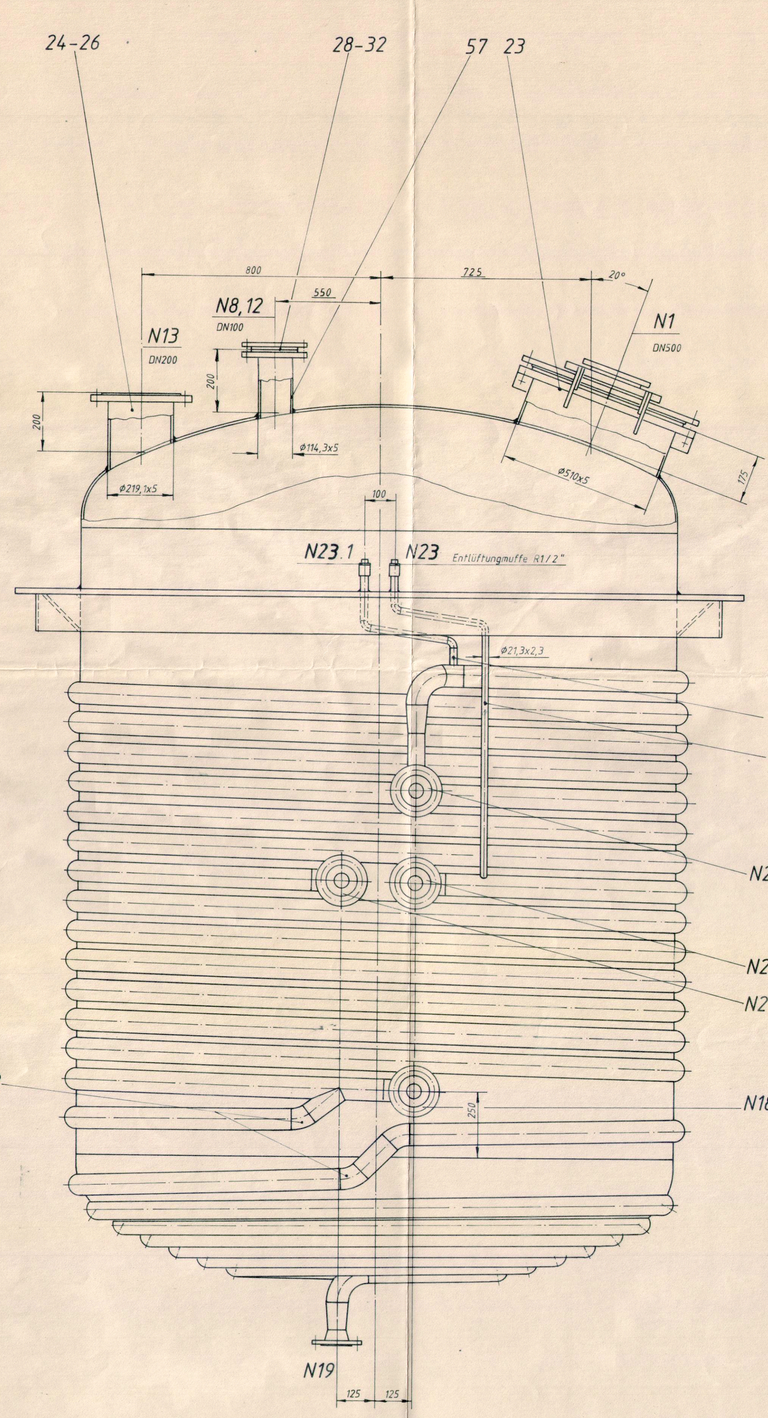
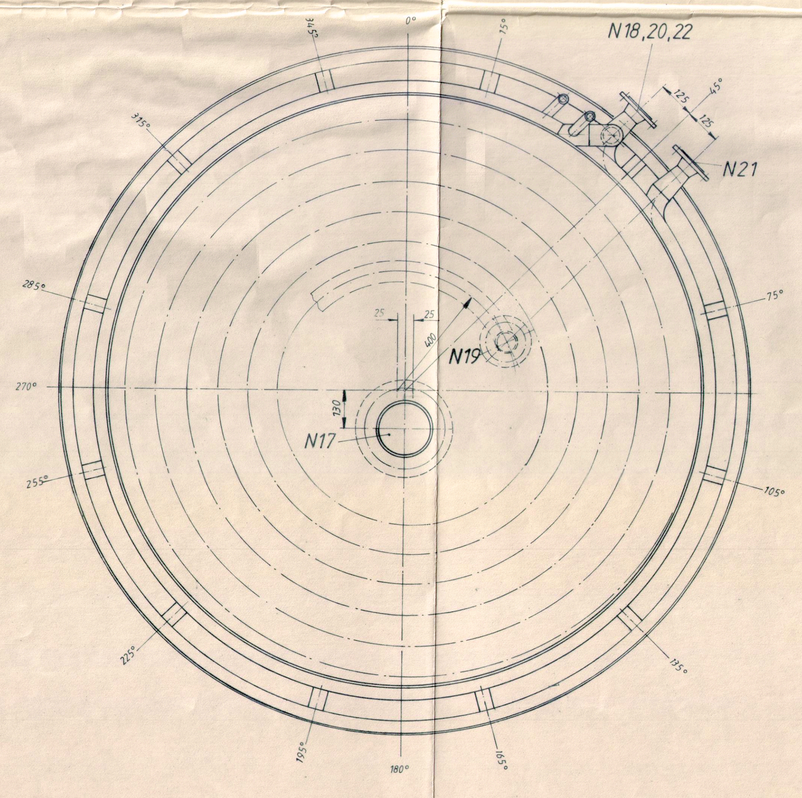


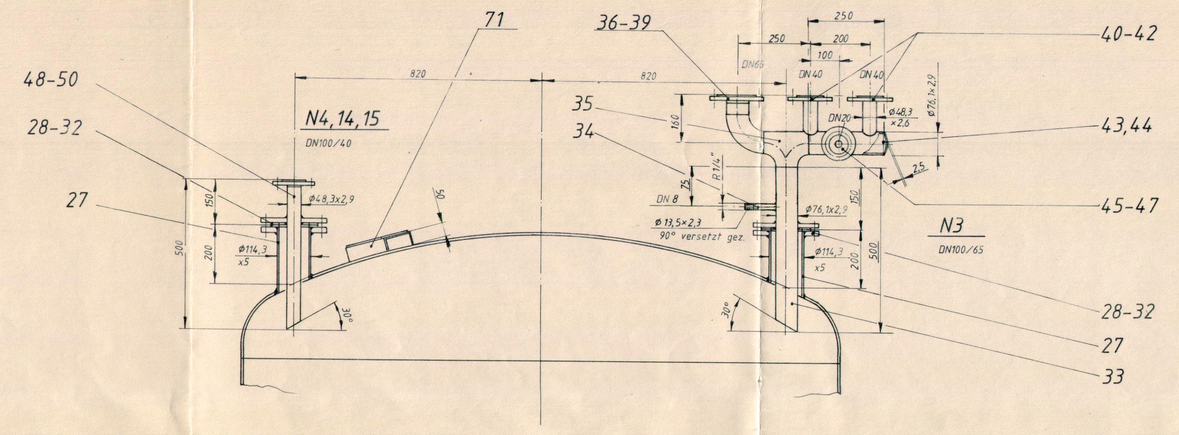


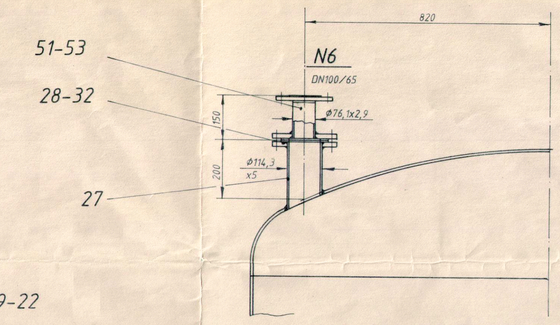


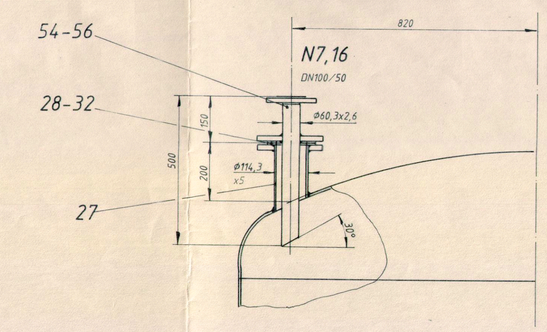




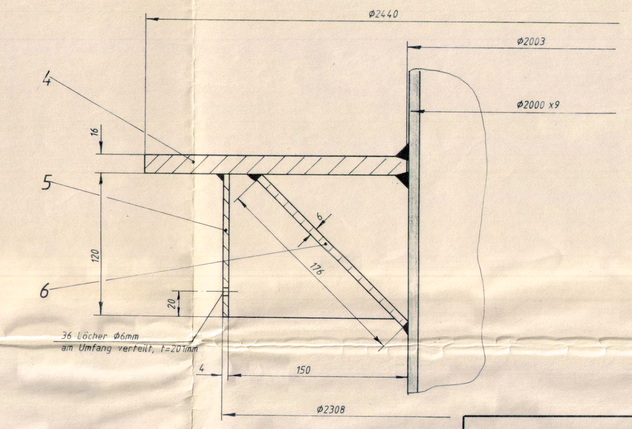


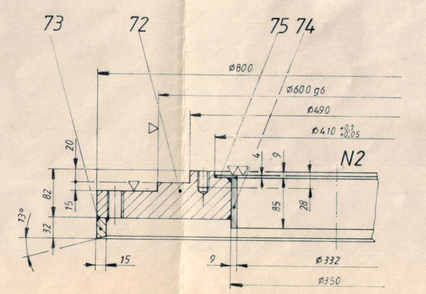






Tragring M1:2,5





71	1	Typenschild			GH05814
70	1	Rührwerkslaterne und Rührwellenlagerung			7.3.09163.0 a
69	1	Rührwelle und Rührflügel			7.7.09164.1
N23	2	Entlüftungsstutzen R1/2"			
N22	1	Heizschlangenaustritt DN50			
N21	1	Heizschlangeneintritt DN50			
N20	1	Heizschlangenaustritt DN50			
N19	1	Heizschlangenaustritt DN50			
N18	1	Heizschlangeneintritt DN50			
N17	1	Auslaufstutzen DN150			4.109229.2
N16	1	Stutzen DN100/50 für Alcol D			
N15	1	Stutzen DN100/40 für Alcol B-12			
N14	1	Stutzen DN100/40 für Med P			
N13	1	Stutzen DN200 für Steigrohr			
N12	1	Stutzen DN100 Reserve blind			
N11	1	Stutzen DN150/15 mit Unterniveaurohr			4.109169.1
N10	1	Lichtglas Ø80			GH 00994-1a
N9	1	Stutzen DN150/40 für TIRSCA+			4.109169.1
N8	1	Stutzen DN100 Reserve blind			
N7	1	Stutzen DN100/50 für Kondensatrücklauf			
N6	1	Stutzen DN100/65 für Berstscheibe und Si-Ventil			
N5	1	Stutzen DN100/20 für PI und PIRSA**			
N4	1	Stutzen DN100/40 für Kupplung			
N3	1	Stutzen DN100/65 für Produktsammelleitung			
N2	1	Rührwerksstutzen			
N1	1	Mannloch DN500 mit Handloch DN300 und Schauglas DN125			7.5.09168.0
Pos.	Anzahl	Benennung und Bemerkung			Zeichnung

Schauglasplatten	X	Borosilikatglas	7080/7081	W4	St	
Muttern		C35	17240	W1	3.1B/St	
Muttern		C15	17210	W1	3.1B/St	
Schrauben		Ck35	17240	W1	3.1B/St	
Muttern DIN 934		A2/A4-70	267-11	W2	3.1B/St	
Schrauben DIN 931/933/938		A2/A4-70	267-11	W2	3.1B/St	
Muttern DIN 934	X	5	267-14	W1	St	
Schrauben DIN 931/933/938	X	5.6	267-13	W1	St	
Flansche		C22.8	17200	W1	3.1B/St	
Flansche	X	H II	17155	W1	3.1B/St	
Flansche	X	RSt37-2	17100	W1/13	3.1B/St	
Flansche		1.4301	17440	W2	3.1B	
Flansche	X	1.4541	17440	W2	3.1B	
Flansche		1.4571	17440	W2	3.1B	
Halbrohre (Blech)		1.4301	17440	W2	3.1B	
Halbrohre (Blech)	X	1.4541	17440	W2	3.1B	
Rohre DIN 2448		St35.8	17175	W4	3.1B/St	
Rohre DIN 2463		1.4301	17440	W2	3.1A(B)	
Rohre DIN 2463	X	1.4541	17440	W2	3.1A(B)	
Rohre DIN 2463	X	1.4571	17440	W2	3.1A(B)	
Bleche (Klöpperboden)		H II	17155	W1/(W3)	3.1B	
Bleche (Klöpperboden)		RSt37-2	17100	W1/(W3)	3.1B	
Bleche (Klöpperboden)	X	1.4439	17440	W2/(W3)	3.1B	
Bleche (Klöpperboden)		1.4541	17440	W2/(W3)	3.1B	
Bleche (Klöpperboden)		1.4571	17440	W2/(W3)	3.1B	
Benennung und Bemerkungen		Werkstoff	Werkstoffblatt oder DIN	Prüfgrundlage	Gütenachweis	

zutreffende Materialien X — Druckragende Behälterteile

Achtung !
Für die Stutzenstellung ist die Draufsicht maßgebend

Herstellung und Prüfung nach den Vorschriften des "Schweizerischen Verein für Druckbehälterüberwachung"

Prüfüberdruck: 1,3xp

Prüfüberdruck: Produktraum 4,2bar / Heizraum 22,1bar

Werkstoffe: Produktraum 1.4439 / 1.4571 / Heizraum 1.4541

Behälteroberfläche: VA-Teile sauber gebeizt und passiviert nach Basler Norm BN 94 / St-Teile gesandstrahlt und grundiert nach Basler Norm BN 126-10

Dichtflächen: ▽

GEBRÜDER HAGEMANN GMBH & CO. APPARATEBAU D-4720 BECKUM

	Fabr.-Nr.	Com.-Nr.	Baujahr
	87/0106	87/250	1987
Raume	Produkt	Heiz	
zulässiger Betriebsüberdruck bar	-1/3,2	16	
Betriebstemp. °C	200	200	
Inhalt Ltr.	8200	250	
Leergewicht kg	4400		

Schweißnähte

wenn nicht anders vorgeschrieben, alle Schweißnähte nach folgenden Beispielen ausgeführt

s' = kleinere Wanddicke der zu verbindenden Teile

Schweißverfahren — Schweißfaktor: 0,85

Rundnaht: Wurzellage: alWIG; Füll- u. Decklage: ME

Längsnaht: Wurzellage: alWIG; Füll- u. Decklage: ME

Schweißzusatzwerkstoffe: Thermanit 18/17 E; Thermanit 18/17 EW

Längs- u. Rundnähte: Wurzel ausgekreuzt und nachgeschweißt

Angaben zur Oberfläche: innen: geschliffen, gebeizt u. passiviert nach BN 93.94; außen: roh, gebeizt und passiviert nach EN 110-01.94

Schweißtechnisch geprüft — Datum / Unterschrift

Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist vertraulich zu behandeln. Vervielfältigung oder Weitergabe an dritte Personen ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt.
Gebr. Hagemann GmbH & Co., 4720 Beckum

Stückzahl	Benennung und Bemerkungen	Teil	Werkstoff / Gewicht
Änderungen	a) Stutzenstellungen geändert 15.9.87 Ue b) Übersetzer Ab. Pos. 1+2 gezeichnet 29.9.87 Ue	Com.	87/250
1987	Datum / Name	GEBRÜDER HAGEMANN GMBH & CO. APPARATEBAU D-4720 BECKUM	
Gezeichnet	24. Aug. Ue		
Geprüft			
Maßstab 1:10 1:2,5 1:5	Reaktionskessel 6300/8000l 1.4439	4.1.09162.0 b	
		Ersetzt für	
		Ersetzt durch	